

**CONCOURS EXTERNE D'ADMINISTRATEUR TERRITORIAL**

---

**OCTOBRE 2006**

---

**COMPOSITION PORTANT SUR LE DROIT DES AFFAIRES**

---

**EPREUVE N° 24**

**Durée : 5 heures**  
**Coefficient : 2**

**SUJET :**

Quelles sont les innovations  
de la loi n° 2005-845 du 26 juillet 2005 relative à  
la sauvegarde des entreprises qui facilitent la  
prévention de l'état de cessation de paiement ?

-----

**NOTA :**

- Les candidats ne doivent porter aucun signe distinctif sur les copies.
- Les épreuves sont d'une durée limitée. Aucun brouillon ne sera accepté, la gestion du temps faisant partie intégrante des épreuves.